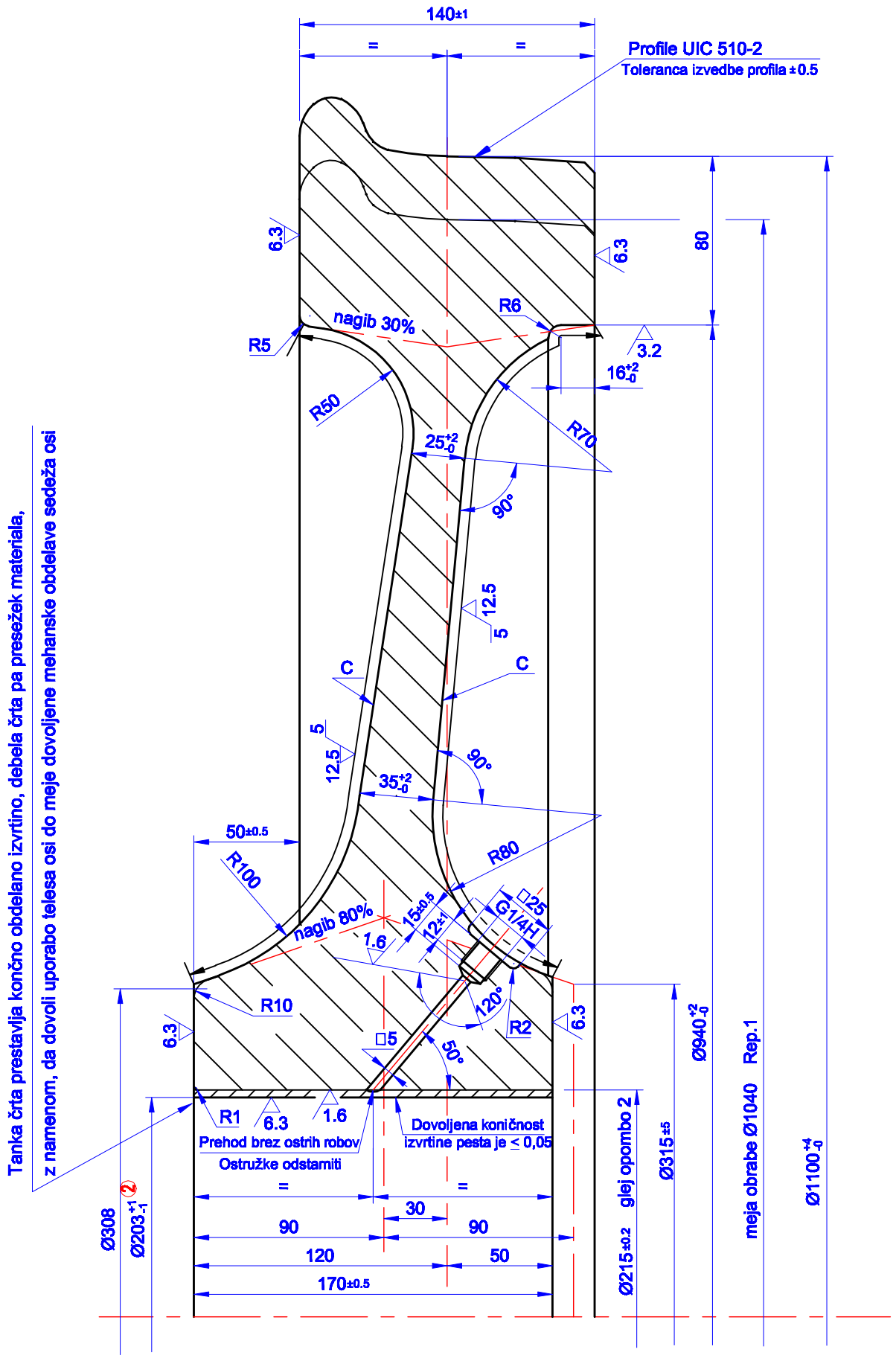

6.3 1.6 3.2 12.5

OPOMBE

2. Dovoljena koničnost izvrtine pesta je ≤ 0,05
3. Stanje površine, etaloni tehničnih površin L.C.A.
4. Na delih, ki so označeni z "C", mora neobdelano kolo obvezno obsegati 5mm večjo širino za nadaljnjo obdelavo, kot je na tem načrtu. Končna obdelava teh delov mora biti izvršena z orodjem z zaokroženo konico R ≥ 8mm in z korakom ≤ 0,8mm na obrat.

Dovoljena statična uravnoteženost < 75gm(E2)

Toplotna obdelava, za zagotavljanje ustrezne trdote v prečnem preseku kolesa, mora dosegati globino 30 do 35mm od tekalne površine.

Številka originalnega načrta je TR 7028244

				Datum	Ime
			Izdel.	03.2011	DRNOVŠEK A.
			Kontr.	03.2011	BREŽAN J.
			Odobr.		
②	25.5.17	ARNUGA			
①	02.2015	JUHANT			
Sprememba	Dne	Ime			

Slovenske železnice

Merilo: 1:2,5 | Material: ER9 - EN13262 ① | Masa:

Naziv: MONOBLOK KOLO ZA ELOK 363 BREZ LUKENJ

Številka risbe: SŽ - PV - 0311 - 11

List: